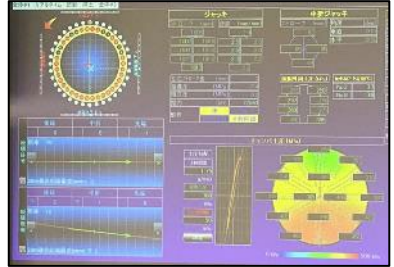
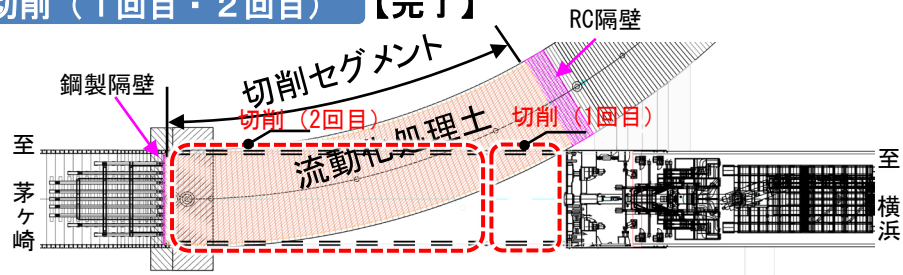


①切削セグメントの切削（1回目・2回目）【完了】

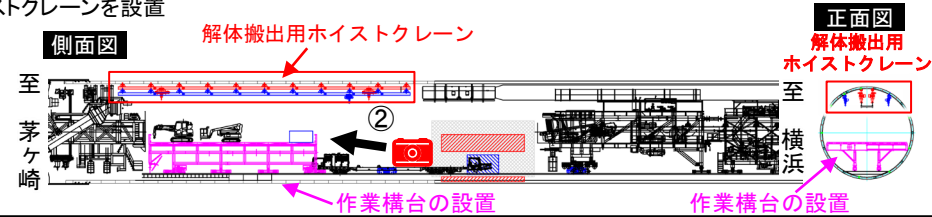
- ・低速で切削セグメントの切削を開始
(切削セグメント+流動化処理土+地山)



写真：掘進状況の監視

②既設トンネル接合準備【完了】

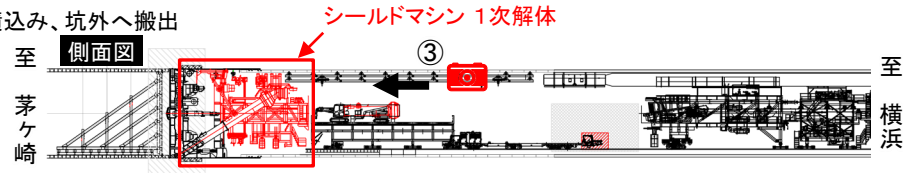
- ・後続台車の切り離し後、シールドマシンの解体準備として、作業構台、解体搬出用ホイストクレーンを設置



写真②：作業構台等の設置状況

③シールドマシン 1次解体【完了】

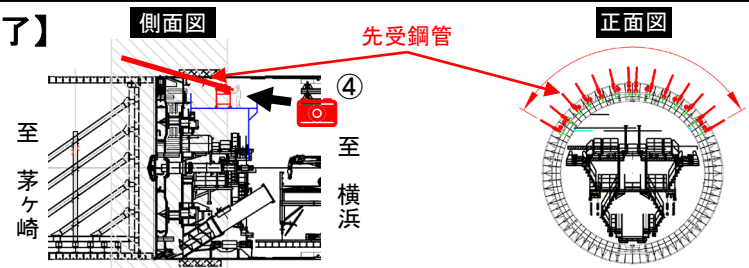
- ・シールドマシン解体
- ・解体した部材は運搬台車に積み込み、坑外へ搬出



写真③：1次解体状況

④先受け鋼管の打設【完了】

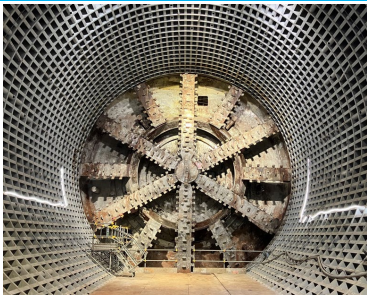
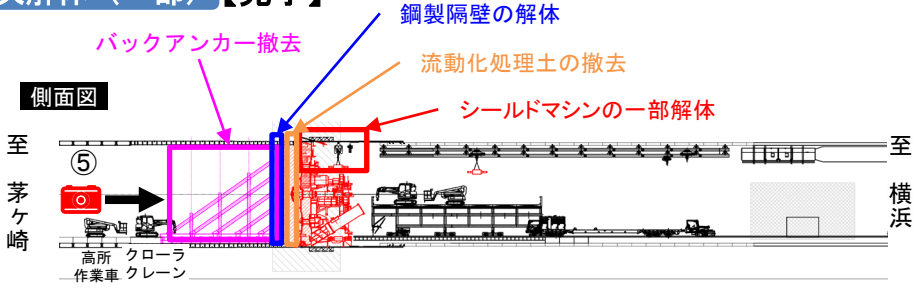
- ・既設トンネル接合部の補強



写真④：先受け鋼管の打設状況

⑤シールドマシン2次解体（一部）【完了】

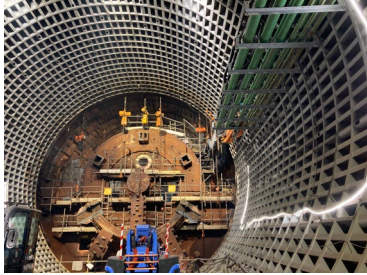
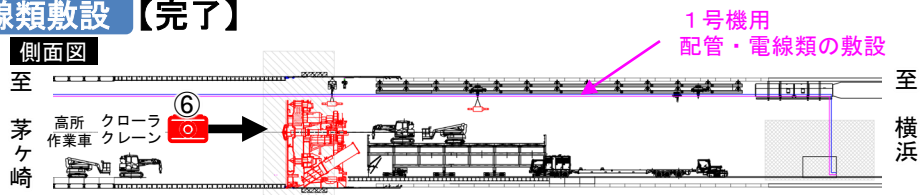
- ・バックアンカーの撤去
- ・鋼製隔壁の解体
- ・流動化処理土の撤去
- ・マシン2次解体（一部）



写真⑤：マシン前面の状況
(バックアンカー・鋼製隔壁・流動化処理土撤去後)

⑥1号機用配管・電線類敷設【完了】

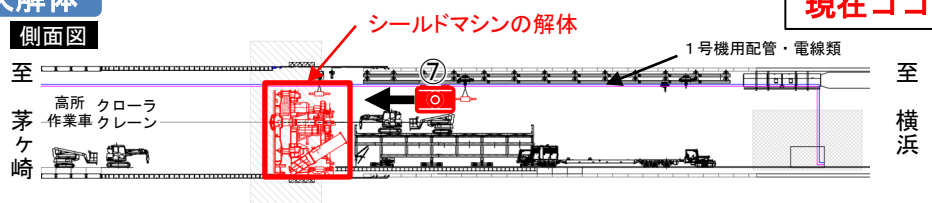
- ・大鋸発進立坑から、シールドマシン1号機の掘進に必要な配管・電線類を敷設



写真⑥：配管・電線類敷設状況

⑦シールドマシン2次解体

- ・シールドマシンの解体



現在ココ



写真⑦：2次解体状況

⑧既設トンネル接合（シールドマシン機内覆工）

- ・ハンドリングマシンによる機内覆工用セグメントの組立

