

選定技術の検証結果一覧

2025. 06

技術テーマ：「舗装工事の品質管理の高度化に資する技術」

○：公表、×：非公表、—：該当なし

技術応募一覧（従来の代替手法）

種別	No.	技術名称	応募者名	対象工種・品質管理項目	資料-1	資料-2	資料-3	資料-4
従来の代替手法	1	転圧管理システム Compaction Meister	酒井重工業株式会社	下層路盤/上層路盤/締固め後の密度	○	○	○	○
				下層路盤/締固め後のたわみ量	○	○	—	—
				下層路盤/上層路盤/地盤反力係数	○	○	—	—
				アスファルト舗装/舗装後の密度	○	○	○	○
				アスファルト舗装/舗装時の温度	○	○	○	○
	2	ICT 現場土工品質管理技術 「次世代αシステム」	株式会社大林組 前田建設工業株式会社	下層路盤/上層路盤/締固め後の密度	○	○	—	○
				下層路盤/上層路盤/地盤反力係数	○	○	—	
				アスファルト舗装/舗装後の密度	○	○	○	
	3	EDEMCOMS	前田道路株式会社	アスファルト舗装/舗装後の密度	○	○	—	—
				アスファルト舗装/舗装時の温度	○	○	—	—
	4	レーザートラッカーを用いた プルーフローリング試験	奥村組土木興業株式会社	下層路盤/締固め後のたわみ量	○	○	—	—
	5	たわみ量測定装置を用いた地盤の剛性評価技術	東亜道路工業株式会社	下層路盤/地盤反力係数	×	×	—	—
	6	非接触放射温度計を搭載した SmartRoller	東亜道路工業株式会社 株式会社アカサカテック	アスファルト舗装/舗装時の温度	×	×	—	—
	7	ローラ搭載型転圧温度モニタリングシステム	世紀東急工業株式会社	アスファルト舗装/舗装時の温度	○	○	○	○
	8	移動式電磁波密度測定装置による面的密度管理	鹿島道路株式会社 応用地質株式会社	アスファルト舗装/舗装後の密度	○	○	○	○
	9	表面温度測定装置による アスファルト混合物の面的温度管理	鹿島道路株式会社	アスファルト舗装/舗装時の温度	○	○	○	○
	10	プルフロ・i	株式会社 NIPPO	下層路盤/締固め後のたわみ量	○	○	○	○
	11	テクスチャの面的測定による 舗装のすべり抵抗値の測定技術	日本道路株式会社	アスファルト舗装/ 舗装表面のすべり抵抗	×	×	—	—

※赤字の項目は、「舗装工事の品質管理要領（案）」の作成対象とした。

資料-1～資料-6 の詳細は次ページ下段に記載。

技術応募一覧（新たな管理手法）

種別	No.	技術名称	応募者名	対象工種・品質管理項目	資料-5	資料-6
新たな管理手法	1	転圧管理システム Compaction Meister	酒井重工業株式会社	路床/下層路盤/上層路盤 地盤剛性による締固め管理	○	○
	2	ICT 現場土工品質管理技術 「次世代αシステム」	株式会社大林組 前田建設工業株式会社	路床/下層路盤/上層路盤/アスファルト舗装 地盤剛性による締固め管理	○	○
	3	加速度応答技術を用いた路床路盤の 地盤剛性の面的管理方法	奥村組土木興業株式会社	路床 地盤剛性による締固め管理	○	○
	4	移動式たわみ測定装置MWDと 路面性状測定車による舗装評価	東亜道路工業株式会社	表層（施工完了後）/路床～表層（たわみ量） 面的たわみ量を用いた品質管理	×	×

【補足】資料一覧

資料-1	検証結果の総括表
資料-2	従来の代替手法の検証結果
資料-3	舗装工事の品質管理要領(案)
資料-4	運用手順マニュアル
資料-5	新たな管理手法(技術概要＋活用効果)
資料-6	新たな管理手法の検証結果